

Artisil Fluid 20 è un silicone colabile al platino, vulcanizza a freddo tramite una reazione di poliaddizione, da usare per colata. Ha una viscosità medio-bassa, in grado di penetrare ovunque e con una riproduzione di alta definizione.

Adatto per la realizzazione di stampi semplici, bivalvi e con sottosquadri, dai piccoli oggetti anche molto dettagliati a stampi di grandi dimensioni, come figurini, statuine, bassorilievi, candele, ecc., Può anche essere tissotropizzato con l'ausilio di un additivo TIXO per l'applicazione a pennello o a spatola.

SPECIFICHE TECNICHE

- Rapporto d'uso: 1/1 sia in volume che peso
- Pot Life a 23±2°C: 20minuti
- Tempo di presa a 23±2°C: 1 ora
- Tempo di indurimento finale a 23±2°C: 2 ore
- Tempo di sformatura a 23±2°C: 6ore
- Durezza Shore A: 20
- Ritiro Lineare: < 0,01% (7 gg dopo l'indurimento a 23°C)
- Resistenza a trazione: 5 MPa
- Allungamento a rottura: 500%
- Allungamento a lacerazione: 20±2 kN/m
- Viscosità: 4000 ± 4000 mPas, 23°C
- Colore dopo la miscela: blu

Grazie alla formula con catalizzatore al platino la gomma risulta atossica, inodore e sicura.

MODALITÀ D'USO

1. Dosare la quantità di necessaria Artisil Fluid 20 Parte A e metterla in un recipiente.
2. Aggiungere la relativa quantità di Artisil Fluid 20 Parte B nel medesimo recipiente.
3. Miscelare il composto per 1 minuto recuperando bene il silicone sulle pareti e sul fondo per avere una miscela omogenea; la presenza di striature bianche o blu sono segno di una miscelazione non completa.

NOTA BENE: l'uso di un miscelatore meccanico sottovuoto da un risultato ottimale all'impasto, con la miscelazione a mano bisogna stare molto attenti all'omogeneizzazione del prodotto prima di colarlo.

Una volta completata la miscelazione sarà possibile colare il silicone, si consiglia di colare il materiale sempre nello stesso punto, dall'alto e a filo cioè una colatura sottile così da eliminare più bolle d'aria possibili presenti nel composto siliconico.

AVVERTENZE

I siliconi di poliaddizione platinici sono siliconi soggetti ad inibizione (non catalizza) se a contatto con materiali non compatibili come prodotti che contengono zolfo, plastiline (salvo la plastilina a base cera), resine a base di poliestere, PVC, stagno e metalli pesanti in forma ionica, ammine pertanto è consigliato fare una piccola prova di compatibilità colando una quantità minima di prodotto sul materiale da duplicare e vedere come si comporta prima di procedere alla realizzazione dello stampo desiderato.

E' necessario prestare attenzione anche all'uso delle gomme siliconiche su materiali porosi quali, pietre naturali, intonaci, gesso, terracotta.

Controllare bene che la cassetta di contenimento del modello da duplicare sia ben sigillata per evitare la fuoriuscita del silicone che è un materiale oleoso e parecchio fluido.

Non utilizzare guanti in lattice. Non sono richieste particolari misure di protezione.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luogo asciutto e in contenitore chiuso.

SMALTIMENTO

I residui del prodotto tal quali sono da considerarsi rifiuti speciali non pericolosi. Lo smaltimento deve essere affidato ad una società autorizzata alla gestione dei rifiuti, per i residui solidi si può considerare la possibilità di smaltimento in discarica autorizzata.