

Artisil Paste 40 è silicone in pasta al platino, vulcanizza a freddo tramite una reazione di poliaddizione. Pasta ben modellabile, in grado di essere stesa sul modello permettendo una duplicazione con una buona definizione.

È un silicone in pasta molto rapido e di facile utilizzo, ideale per realizzare stampi, bivalvi semplici di gioielli, bigiotteria, modellismo, fai da te, candele, e indicata per hobbistica creativa e attività educative con i bambini.

SPECIFICHE TECNICHE

- Rapporto d'uso: 1/1 sia in volume che peso
- Pot Life a 23±2°C: 2 minuti
- Tempo di presa a 23±2°C: 6 minuti
- Tempo di indurimento finale a 23±2°C: 30 minuti
- Tempo di sformatura a 23±2°C: 1h
- Durezza Shore A: 40
- Ritiro Lineare: < 0,01% (7 gg dopo l'indurimento a 23°C)
- Resistenza a trazione: 2 MPa
- Allungamento a rottura: 150%
- Allungamento a lacerazione: 7±2 kN/m
- Colore dopo la miscela: rosa

Grazie alla formula con catalizzatore al platino la gomma risulta atossica, inodore e sicura.

MODALITÀ D'USO

1. Dosare la quantità di necessaria Artisil Paste Parte 40 A e metterla in un recipiente
2. Aggiungere la relativa quantità di Artisil Paste Parte 40 B nel medesimo recipiente.
3. Miscelare le due paste per 30" sino alla completa omogeneizzazione; la presenza di striature bianche o rosa sono segno di una miscelazione non completa.
4. Una volta completata la miscelazione sarà possibile stendere il silicone sul modello da copiare.
5. Essendo una pasta non necessita la presenza di una cassetta di contenimento, è possibile applicare direttamente sul modello. Stendere bene il silicone per evitare bolle d'aria.

AVVERTENZE

I siliconi di poliaddizione platinici sono siliconi soggetti ad inibizione (non catalizza) se a contatto con materiali non compatibili come prodotti che contengono zolfo, plastiline (salvo la plastilina a base cera), resine a base di poliestere, PVC, stagno e metalli pesanti in forma ionica, ammine pertanto è consigliato fare una piccola prova di compatibilità colando una quantità minima di prodotto sul materiale da duplicare e vedere come si comporta prima di procedere alla realizzazione dello stampo desiderato.

È necessario prestare attenzione anche all'uso delle gomme siliconiche su materiali porosi quali, pietre naturali, intonaci, gesso, terracotta.

Non utilizzare guanti in lattice. Non sono richieste particolari misure di protezione.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luogo asciutto e in contenitore chiuso.

SMALTIMENTO

I residui del prodotto tal quali sono da considerarsi rifiuti speciali non pericolosi. Lo smaltimento deve essere affidato ad una società autorizzata alla gestione dei rifiuti, per i residui solidi si può considerare la possibilità di smaltimento in discarica autorizzata.